

Bedrijf : Waterschap DE AA
 Project : TBV RWZI 'S van Het Waterschap DE AA
 Systeem : alles

Pagina nr. : 1
 Advies nr. : 2001/447/A1/RB
 Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschikbaar na (bij 20 C) O=onbepakt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

ALGEMEEN

Algemeen advies voor nieuwbouw en onderhoud voor het Waterschap DE AA te Bodel. 2001.

Indien aanwezig, vuil en vet verwijderen.

Lasspeters, dubbelingen e.d. dienen te zijn verwijderd.

Scherpe randen dienen te zijn afgerond tot een radius van tenminste 1 mm of meer.

Ter voorkoming van contact corrosie dient het gebruik van verschillende metalen

voorkomen te worden. Indien dit toch het geval is, moeten die delen voldoende t.o.v. elkaar

te worden gesoleerd

Voor de juiste verwerking conform het advies gelden naast de product kenmerkenbladen tevens de volgende informatie bladen: 1411, 1430, 1431, 1434, 1490, 1650, 1706.

Indien in kleur wordt afgewerkt, wordt aanbevolen de voorlaatste laag in kleur hierop aan te passen

L.b.v. het voorkomen van dekkingsproblemen

Afkortingen bij de systemen,

P/L betreft het plaatselijk bijwerken

V/L betreft het geheel behandelen

Note:

Voor betonconservering in agressieve ruimten is het

beton advies toegevoegd.

Het beton dient voldoende droog te zijn. Bij meting met de Prolimeter dient het resultaat

in het groene vlak te liggen.

Hoogte verschillen en/of scherpe overgangen dienen te worden weggeslepen.

Het oppervlak ontdoen van alle verontreinigingen en losse delen. Vervolgens stralen ter verwijdering

van cementsluid tot dat een gezonde, draagkrachtige ondergrond is verkregen.



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 2
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschikderbaar na (bij 20 C) O=onbepekt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

Het oppervlak ontdoen van straalmiddel en slijf.
Eventuele grote gaten en/of grindnesten repareren met Collura mortel EPU i.c.m. Collura primer M-AC

DIVERSE ALUMINIUM ONDERDELEN IN ZEER AGRESSIEVE OMGEVING

VOORBEHANDELING

Stralen met een inert straalmiddel zodanig dat een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt bereikt.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer
V/L 7448 Sigmaquard HS
V/L 7448 Sigmaquard HS

8 uur 6 mnd
16 uur 5 dan
16 uur 5 dan

7.60
5.73
5.73

132
174
174

75
150
150

STAAL IN AGRESSIEVE RUIMTEN

VOORBEHANDELING

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 50-100 micrometer.

SYSTEEM



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI '15 van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 3
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbeperkt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum
V/L 7409 Sigma Phenguard primer	100	152	6.60	36 hrs. 21 dan
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5.73	16 uur 5 dan
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5.73	16 uur 5 dan

GIETIJZER IN AGRESSIEVE RUIMTEN

VOORBEHANDELING

=====

Stralen zodanig dat gietslakken e.d. zijn verwijderd en een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt verkregen.

SYSTEEM

V/L 7420 Sigmarte sealer	40	67	15.00	8 uur 1 mnd.
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5.73	16 uur 5 dan
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5.73	16 uur 5 dan

ELECTRO MECHANISCHE INSTALLATIES

BUITEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

=====

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz- waarde) van 35-50 micrometer.

SYSTEEM



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI TS van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 4
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel Voorbehandeling	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbepekt	
				Minimum	Maximum

V/L 7413 Sigmacover primer
V/L 7456 Sigmacover CM coating
V/L 7524 Sigmadur HB finish

8 uur 6 mmd
3 uur O
12 uur O

BIJWERK ADVIES ELECTRO MECHANISCHE INSTALLATIES; BUITEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Indien aanwezig, vuil en vet verwijderen.

Bij een constructie samengesteld uit voorgestraalde plaat voorzien van een bekende shopprimer die
deel mag uitmaken van het systeem, dienen lassoepellers e.d. verwijderd en het geheel gereinigd te
worden. Kale delen worden ontroest tot een reinheid SPSS 2-3.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer
V/L 7456 Sigmacover CM coating
V/L 7524 Sigmadur HB finish

11.40 8 uur 6 mmd
8.13 3 uur O
9.33 12 uur O

CONSERVERING CONSTRUCTIES STAAL BOVEN

WATER

VOORBEHANDELING





Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 5
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natie laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschikderbaar na (bij 20 C) O=onbepekt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer
V/L 7456 Sigmacover CM coating
V/L 7524 Sigmadur HB finish

KOOLSTOF STAAL; IMMERSIEBELASTING IN WATER

VOORBEHANDELING

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 40-70 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7726 Sigmacover DTM coating
V/L 7726 Sigmacover DTM coating zwart

GIETIJZER, IMMERSIE IN WATER

VOORBEHANDELING

Stralen zodanig dat gietslakken e.d. zijn verwijderd en een ruwheidsprofiel

8 uur 6 mnd
3 uur O
12 uur O

5.33 16 uur 28 dan
5.33 16 uur 28 dan



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 6
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel Voorbehandeling	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschidebaar na (bij 20 C) O=onbepekl Minimum Maximum
Verf systeem				

(Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt verkregen.

SYSTEEM

V/L 7420 Sigmarite sealer
V/L 7726 Sigmacover DTM coating
V/L 7726 Sigmacover DTM coating zwart

THERMISCH VERZINKT STAAL EN ALUMINIUM NIET BEHANDELD, BOVEN WATER; BUITEN OPSTELLING THERMISCH VERZINKTE ONDERDELEN

Stralen met een inert straalmiddel waarbij het gestraalde oppervlak uniform matgrijs dient te worden met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 30 micrometer.

ALUMINIUM ONDERDELEN

Stralen met een inert straalmiddel zodanig dat een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt bereikt.

Stralen met een inert straalmiddel waarbij het gestraalde oppervlak uniform matgrijs dient te worden met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 30 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer

8 uur 6 mnd





Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 7
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderteel Voorbehandeling	Vef systeem	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschikbaar na (bij 20 C) O-ontbeekt	
					Minimum	Maximum
	V/L 7456 Sigmacover CM coating	1,258	1,935	0,52	3 uur	0
	V/L 7524 Sigmadur HB finish	60	107	9,33	12 uur	0

THERMISCH VERZINKT STAAL; BINNEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Stralen met een inert straalmiddel totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en de ondergrond is opgeruimd tot een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 30 micrometer. Het aangestralde oppervlak dient uniform matgrijs te zijn. Oppassen voor te sterke deformatie van de zinklaag.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer	75	132	7,60	8 uur	6 mnd
V/L 7456 Sigmacover CM coating Opbouwplaats	125	192	5,20	3 uur	0
V/L 7149 Sigmetal Construction	75	174	5,73	4 uur	0
V/L 7251 Sigmetal Finish	50	116	8,60	4 uur	0

THERMISCH VERZINKT STAAL EN ALUMINIUM BELAST IN HET MEDIUM

THERMISCH VERZINKTE ONDERDELEN

Stralen met een inert straalmiddel waarbij het gestraalde oppervlak uniform matgrijs dient te worden met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 30 micrometer.



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI '15 van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 8
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbepeikt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

ALUMINIUM ONDERDELEN

Stralen met een inert straalmiddel zodanig dat een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt bereikt.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer	75	132	7.60	8 uur	6 mnd
V/L 7728 Sigmacover DTM coating	150	188	5.33	16 uur.	28 dan
V/L 7728 Sigmacover DTM coating zwart	150	188	5.33	16 uur	28 dan

STAAL CONSTRUCTIE AAN GEBOUWEN; BUITEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz- waarde) van 35-50 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7412 Sigmacover CM primer	100	159	6.30	3 uur	-
V/L 7149 Sigmatal Construction	75	174	5.73	4 uur	O
V/L 7251 Sigmatal Finish	50	116	8.60	4 uur	O



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 9
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m2/liter	Overschikbaar na (bij 20 C) O=onbepekt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

STALEN LEIDINGEN UITWENDIG; BINNEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer	75	132	7.60	8 uur	6 mnd
V/L 7456 Sigmacover CM coating	25	38	26.00	3 uur	O
Op de bouwplaats na montage afwerken					
V/L 7149 Sigmatal Construction	75	174	5.73	4 uur	O
V/L 7251 Sigmatal Finish	50	116	8.60	4 uur	O

GIETIJZEREN LEIDINGEN UITWENDIG; BINNEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Stralen zodanig dat gietslakken e.d. zijn verwijderd en een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 35-50 micrometer wordt verkregen.

SYSTEEM

V/L 7420 Sigmatalie sealer	40	67	15.00	8 uur	1 mnd.
----------------------------	----	----	-------	-------	--------





Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 10
Advies nr. : 2001/447/A/IRB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel Voorbehandeling	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m2/liter	Overschikbaar na (bij 20°C) O=onbepaald	
				Minimum	Maximum
Verf systeem					
V/L 7456 Sigmacover CM coating	125	192	5.20	3 uur	O
Op de bouwplaats na montage afwerken					
V/L 7149 Sigmetal Construction	75	174	5.73	4 uur	O
V/L 7251 Sigmetal Finish	50	116	8.60	4 uur	O

THERMISCH VERZINKTE LEIDINGEN UITWENDIG;

BINNEN OPSTELLING

VOORBEHANDELING

Stralen met een inert straalmiddel totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en de ondergrond is opgeruimd tot een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 30 micrometer. Het aangesaalde oppervlak dient uniform matgrijs te zijn. Oppassen voor te sterke deformatie van de zinklaag.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer					
V/L 7456 Sigmacover CM coating					
Na montage op bouwplaats					
V/L 7149 Sigmetal Construction	75	174	5.73	4 uur	O
V/L 7251 Sigmetal Finish	50	116	8.60	4 uur	O

STAAL; ATMOSFERISCHE BELASTING EXTRA

ZWAAR SYSTEEM

VOORBEHANDELING



Pagina nr. : 11
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbepaald
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz- waarde) van 35-50 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7413 Sigmacover primer
V/L 7726 Sigmacover DTM coating
V/L 7524 Sigmadur HB finish

BETON, NIET AFGEWERKT, LOOPVLAKKEN ATMOSFERISCHE BELASTING

VOORBEHANDELING

Het beton dient voldoende droog te zijn. Bij meting met de Protimeter dient het resultaat in het groene vlak te liggen.
Hoogte verschillen en/of scherpe overgangen dienen te worden weggeslepen.
Het oppervlak ontdoen van alle verontreinigingen en losse delen. Vervolgens stralen ter verwijdering van cementsluisheid totdat een gezonde, draagkrachtige ondergrond is verkregen.
Het oppervlak ontdoen van straalmiddel en stof.
Eventuele grote gaten en/of grindnesten repareren met Collura mortel EPU i.c.m. Collura primer M-AC

SYSTEEM

V/L 7491 SigmaGuard Armour Compound

1 da 7 da
SigmaKalon



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 12
Advies nr. : 2001/447/A/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel Voorbehandeling	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbepekt Minimum Maximum
Verf systeem				
V/L 7441 Sigmarte GP Finish	50	100	10,00	8 uur 2-3 mnd
V/L 7441 Sigmarte GP Finish	50	100	10,00	8 uur 2-3 mnd

BETON, AFGEWERKT, LOOPVLAKKEN ATMOSFERISCHE
BELASTING

VOORBEHANDELING

Oppervlak zorgvuldig reinigen door middel van borstelen,
zodanig dat er een droge draagkrachtige ondergrond
wordt verkregen

SYSTEEM

V/L 8353 Coltura EP impregneer SF
V/L 7441 Sigmarte GP Finish
V/L 7441 Sigmarte GP Finish

20,00 24 uur O
10,00 8 uur 2-3 mnd
10,00 8 uur 2-3 mnd

BETON ATMOSFERISCHE BELASTING

SYSTEEM

V/L 7491 Sigmaguard Armour Compound
V/L 7491 Sigmaguard Armour Compound
V/L 7441 Sigmarte GP Finish

20,00 1 da 7 da
0,33 1 da 7 da
10,00 8 uur 2-3 mnd





Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI YS van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 13
Advies nr. : 2001/447/A-1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschilderbaar na (bij 20 C) O=onbeperkt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum
V/L 7441 Signarite GP Finish	50	100	10,00	8 uur 2-3 mnd

BETON IMMERSIE + H2S BELASTING
ZONDER HYDROSTATISCHE DRUK VIA WATER
OPNAME VAN BUITEN AF

VOORBEHANDELING

Zie algemeen

SYSTEEM

V/L 7491 Signaguard Armour Compound
V/L 7448 Signaguard HS
V/L 7448 Signaguard HS

20,00 1 da 7 dan
5,73 16 uur 5 dan
5,73 16 uur 5 dan

STAAL IMMERSIE, SYSTEEM O.B.V. ZINKSTOF
VERF T.B.V. VIJZELS

VOORBEHANDELING

Stralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel
(Rz-waarde) van 50-100 micrometer.

SYSTEEM



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA
Systeem : alles

Pagina nr. : 14
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

Onderdeel	Droge laagdikte in micrometers	Natte laagdikte in micrometers	Theoretisch rendement m ² /liter	Overschikderbaar na (bij 20 C) O=onbeperkt
Voorbehandeling				
Verf systeem				Minimum Maximum
V/L 7558 Sigma Tornusil MC 58	75	115	8,67	8 hours U
V/L 7420 Sigmarite sealer	40	67	15,00	8 uur 1 mnd.
V/L 7726 Sigmacover DTM coating	150	188	5,33	16 uur 28 dan
V/L 7726 Sigmacover DTM coating zwart	150	188	5,33	16 uur 28 dan

STAAL IMMERSIE + H2S BELASTING O.B.V
ZINKSTOFVERF T.B.V. VIJZELS

VOORBEHANDELING

Sralen SA 2.5 conform ISO 8501 met een ruwheidsprofiel (Rz-waarde) van 50-100 micrometer.

SYSTEEM

V/L 7558 Sigma Tornusil MC 58	75	115	8,67	8 hours U
V/L 7420 Sigmarite sealer	40	67	15,00	8 uur 1 mnd.
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5,73	16 uur 5 dan
V/L 7448 Sigmaguard HS	150	174	5,73	16 uur 5 dan



Bedrijf : Waterschap DE AA
Project : TBV RWZI 1S van Het Waterschap DE AA

Pagina nr. : 15
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 28 september 2001

Product naam data sheet nr.	Kleur	Vate stof gehalte vol %	VOC g/liter	Standaard verpakking liter	Verdunning voor aïfless spray	Verdunning voor kwast roller	Verdunning voor reiniging materiaal	Meng verhouding in volume	Pollite tijd bij 20 C uren	Inductie tijd bij 20 C minuten
7149 Sigmetal Construction		43	26	20	water	water	Sigmalth/wal	-	-	-
7251 Sigmetal Finish		43	26	20	Leidingwater	Leidingwater	Sigmalth/wal	-	-	-
7409 Sigma Phenguard primer		66	332	20	91-92	91-92	90-53	88:12	4 uur	15 min.
7412 Sigmacover CM primer		63	335	20	91-92	91-92	90-53	82:18	8 uur	-
7413 Sigmacover primer		57	430	20	91-92	91-92	90-53	80:20	8 uur	-
7420 Sigmarite sealer		60	380	20	91-92	91-92	90-53	82:18	8 uur	10 min.
7441 Sigmarite GP Finish		50	429	20	91-92	91-92	90-53	76:24	8 uur	10 min.
7448 Sigmaguard HS		86	145	20	91-92	91-92	90-53	77:23	3 uur	-
7456 Sigmacover CM coating		65	325	20	91-92	91-92	90-53	82:18	8 uur	-
7491 Sigmaguard Armour Compound		100	0	15.2	geen	geen	90-53	85:15	2 uur	-
7524 Sigmadur HB finish		56	410	20	91-88	91-88	91-88	88:12	4 uur	-
7558 Sigma Tornusil MC 58		65	525	17.5	90-53	No Thinner	90-53	81:19	12 hours	-
7726 Sigmacover DTM coating		80	192	20	91-92	Geen	90-53	75:25	2 uur	-
7726 Sigmacover DTM coating zwart		80	192	20	91-92	Geen	90-53	75:25	2 uur	-
8353 Coltura EP impregneer SF		100	0	20	Geen	Geen	0	69:31	0	-

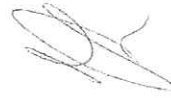
Pagina nr. : 16
Advies nr. : 2001/447/A1/RB
Datum : 26 september 2001

BIJBEHORENDE EN GELDENDE INFORMATIE

Inspectie: Door onze commerciële medewerker zal met u overeen gekomen worden of inspectie wel of niet van toepassing is en tegen welke condities.

Garantie: Indien het werk conform het advies wordt uitgevoerd kan hierop een garantie worden verleend gezamenlijk door applicateur en Sigma Coatings aan de opdrachtgever, gebaseerd op de V.V.V.F voorwaarden en conform bijgaand model
Garantievorm: 5 jaar met aflopende schaal.

Geldigheid: Het advies en/of offerte is geldig voor de duur van het project.



Screening: Namens de adviesafdeling